



ESIK 12.5 A18



STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Tiefer und einfacher Zugang**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb und Lenkung AG mit CAN-BUS-Technik**
- **Hohe Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h**
- **Fahren auch von ausserhalb des Fahrzeuges**
- **Stets optimale Stabilität**
- **Not-Fahr-System (LOS)**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ANTRIEB

Wartungsfreie Drehstrommotoren AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Seitenantrieb garantiert stets eine gute Stabilität. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Die Chassishaube ist aus Stahl.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Kontaktmatte für Fahrfreigabe. Einfache Bedienung durch Deichselkopf. Leichtgängige elektrische Lenkung mit automatischer Rückstellung. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten. Fahren im Schritttempo über Drucktaster von ausserhalb des Fahrzeuges möglich.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. Ablagefächer.

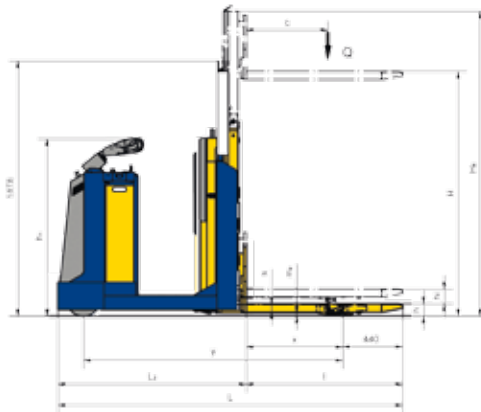
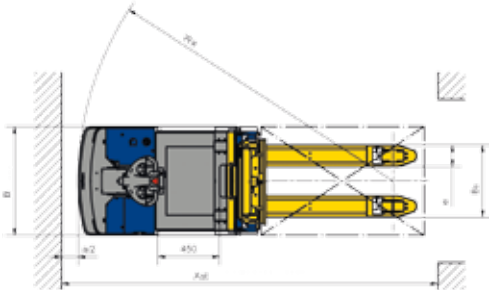
NOT-AUS Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Standard Hubgerüst A18 mit 1800 mm Hub. Tragfähigkeit 1250 kg. Batterie 24V – 465Ah. Seitlicher Batteriewechsel.

Optionen:

- Hubgerüstvarianten bis max. 1800 mm
- Batterie 24V – 620Ah
- Spezialgabeln
- Diverse spezielle Antriebsräder

ESIK 12.5 A18

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ **ESIK 12.5 A18**

Leistungsdaten			
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg]	2000
	Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q[kg]	1250
	Tragfähigkeit gesamt Doppelstock	Q[kg]	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	11,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mast)	[m/s]	0,15/0,3
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mast)	[m/s]	0,5/0,3
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	8,0/10,0

Abmessungen

1.8	Lastabstand	x [mm]	710
1.9	Radstand	y [mm]	1905
4.4	Initialhub	hi [mm]	110
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	90
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2532
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm]	1382
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/185/1150
4.25	Gabelausssenabstand	B3 [mm]	565
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm]	24
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs)	Ast [mm]	2782
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	2092

ESIK 12.5 A18

Gewichte (Mast A 18, Batterie 465 Ah, 1250 kg)

2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1370
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1000/1620
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	920/450

Räder

3.1	Bereifung alle Räder		Vulkollan
3.2	Antriebsrad		1x254/100
3.3	Lastrollen		4x83/70
3.4	Stützrollen		1x2x140/40

Antrieb und Steuerung

6.1	Fahrmotor AC	[kW]	2,5
6.2	Hubmotor DC	[kW]	3,0
8.1	Fahrsteuerung	[A]	350
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	55

Batterie

6.3	Batterieart		PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/465 (620*)
	Batterietyp		3PzS465 (4PzS620*)

* Längen L, L2 +85 mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG

Förder- und Lagertechnik

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001



ESIK 12.5 A18



STÖCKLIN – YOUR ADVANTAGES

Compact and easy to handle

- **Low, simple access**
- **Ideal handling**
- **Maximum flexibility**

Modern electronic control

- **Three-phase drive and AG steering system with CAN bus technology**
- **High operating speed: 12 km/h**
- **Operation outside vehicle also possible**
- **Optimum stability at all times**
- **Limited Operating Strategy (LOS) for emergency operation**

Sturdy Swiss Quality

- **Best quality and long service life**
- **High serviceability**
- **Best value for money**
- **Reasonable prices for replacement parts**

DRIVE

Maintenance-free, smooth-running three-phase AC motors with high torque at lowest speed and extremely smooth operation. Charging during electronic brake application. The lateral drive always ensure high stability. All wheels (including load rollers) made of durable Vulkollan.

ELECTRONIC SYSTEM

Freely-programmable microprocessor controller. The AC propulsion and steering motors are designed for maximum energy savings. CAN bus technology with best shielding. LOS system (Limited Operating Strategy) allows limited operation even when defects are present. The manual programming console makes it easy to adapt the operating response and other parameters to the customer's specific requirements.

DIMENSIONS

Designed with 3D-CAD for compact layout. Optimum serviceability in spite of minimum dimensions. Very rugged despite compact design. Steel chassis hood.

ERGONOMICS AND SAFETY

Contact mat for drive release. Drawbar head for simple operation. Easy-to-move electric steering with automatic return. Steering-angle-dependent speed reduction and deflection for smooth operation. Can be driven at walking speed from outside vehicle with pushbuttons.

STRUCTURE AND EQUIPMENT

Developed from complex modular system using many standard components. Stainless steel axle and bolts for load wheels and hoisting gear. Stowage compartments.

EMERGENCY STOP button, combination working time meter, battery controller with error code indicator.

Standard A18 mast with 1800mm stroke. Supporting capacity 1250 kg. Battery 24V – 465Ah. Lateral battery change.

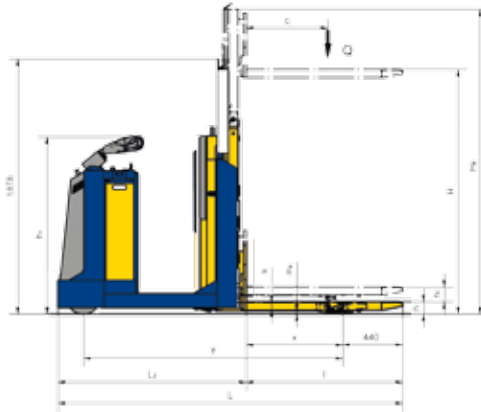
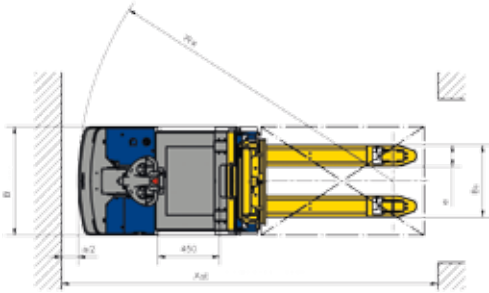
Options:

- Mast versions up to max. 1800 mm
- Battery 24V – 620Ah
- Special fork lengths
- Various special drive wheels

Stöcklin

ESIK 12.5 A18

TECHNICAL DATA



1.2 Model ESIC 12.5 A18

Performance data			
1.5	Supporting capacity/load	Q[kg]	2000
	Fork supporting capacity/load	Q[kg]	1250
	Total supporting capacity (bi-level)	Q[kg]	2000
1.6	Distance to load center of gravity	c[mm]	600
5.1	Operating speed with/without load	[km/h]	11,0/12,0
5.2	Lifting speed with/without load (mast)	[m/s]	0,15/0,3
5.3	Lowering speed with/without load (mast)	[m/s]	0,5/0,3
5.8	Max. gradient with/without load	[%]	8,0/10,0

Dimensions

1.8	Load distance	x [mm]	710
1.9	Wheel base	y [mm]	1905
4.4	Initial lift	hi [mm]	110
4.15	Forks lowered	h [mm]	90
4.19	Total length	L [mm]	2532
4.20	Length of front pad	L2 [mm]	1382
4.21	Overall width	B [mm]	800
4.22	Fork dimensions	s/e/l [mm]	60/185/1150
4.25	Distance between outer edge of forks	B3 [mm]	565
4.32	Floor clearance in lowered position	m2 [mm]	24
4.34	Width pallet service zone (800x1,200 lengthwise)	Ast [mm]	2782
	Safety distance	a/2 [mm]	100
4.35	Turning radius	Wa [mm]	2092

ESIC 12.5 A18

Weights (Mast A 18, Battery 465 Ah, 1,250 kg)

2.1	Weight of vehicle with battery	[kg]	1370
2.2	Weight on front/rear axle with load	[kg]	1000/1620
2.3	Weight on front/rear axle without load	[kg]	920/450

Wheels

3.1	Tires on all wheels		Vulkollan
3.2	Driven wheel		1x254/100
3.3	Load rollers		4x83/70
3.4	Support rollers		1x2x140/40

Drive and control

6.1	Drive and control	[kW]	2,5
6.2	Lifting motor DC	[kW]	3,0
8.1	Drive control	[A]	350
5.10	Driving brake		Motor + counter current
	Electro-mechanical parking brake	[Nm]	55

Battery

6.3	Type of battery		PPV-DIN
6.4	Battery voltage, capacity	[V/Ah]	24/465 (620*)
	Battery designation		3PzS465 (4PzS620*)

* Lengths L, L2 +85 mm

Subject to technical modifications.

Stöcklin, or one of our partners in your region, will be pleased to advise you.

Stöcklin

Stöcklin Logistics Ltd.

Material Handling and Storage Systems

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001



ESIK 12.5 A18



ACCIONAMIENTO

Motores trifásicos de marcha sincrónica que no necesitan mantenimiento con llave dinamométrica alta con pequeña velocidad de rotación y funcionamiento estable. Retroalimentación de corriente con frenada electrónica. El accionamiento lateral garantiza siempre una buena estabilidad. Todas las ruedas (también las ruedas de carga) en Vulkollan.

SISTEMA ELECTRÓNICO

Control por microprocesador libremente programable. Los motores de dirección y tracción de marcha sincrónica están diseñados para ahorrar energía. Tecnología Bus CAN con el mejor apantallamiento. El sistema LOS (Limited Operating Strategy) permite un desplazamiento limitado también después de que haya defectos. La circulación y los demás parámetros pueden configurarse cómodamente mediante la consola de programación manual según las necesidades de cada cliente.

DIMENSIONES


Construcción muy compacta mediante el CAD de 3D. Dimensiones mínimas y por lo tanto, mantenimiento óptimo. A pesar de la construcción compacta es muy sólido. El capó del chasis es de acero.

STÖCKLIN – SU VALOR

Dimensiones pequeñas y facilidad en el manejo

- Acceso más profundo y más sencillo
- Sumamente maniobrable
- Gran flexibilidad

El sistema eléctrico más moderno

- Accionamiento trifásico y dirección de marcha sincrónica  con la tecnología Bus CAN
- Alta velocidad de marcha: 12 km/h
- Desplazamiento también desde fuera del vehículo
- Estabilidad óptima de forma continua
- Sistema de frenada de emergencia (LOS)

Sólida calidad suiza

- Calidad excepcional y larga vida útil
- Mantenimiento óptimo
- Óptima relación calidad-precio
- Razonable política de precios de piezas de repuesto

ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Esteras de contacto para autorizar el desplazamiento. Manejo sencillo a través del cabezal de tracción. Dirección eléctrica de marcha suave con retroceso automático. Reducción de la velocidad y desvío del desplazamiento dependientes del ángulo de giro para una circulación segura. El desplazamiento a velocidad lenta es posible a través de un pulsador situado fuera del vehículo.

MONTAJE Y EQUIPAMIENTO

Producido a partir de una configuración compleja con utilización múltiple de componentes. Ejes y pernos de las ruedas de carga y del mecanismo elevador en acero inoxidable. Portaobjetos.

Tecla de PARADA DE EMERGENCIA, contador de horas de funcionamiento combinado, vigilante de batería con visualizador de códigos de error.

Mástil estándar A18 con elevación de 1800 mm. Capacidad de carga 1250 kg. Batería de 24V – 465Ah. Cambio de batería lateral.

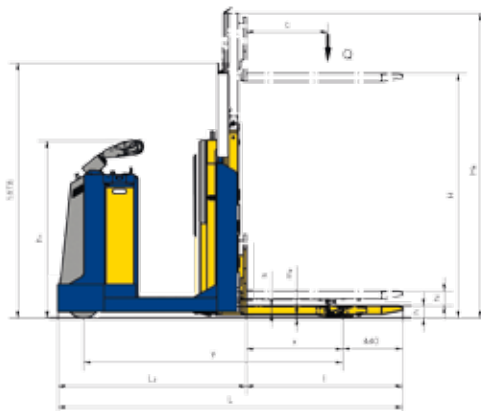
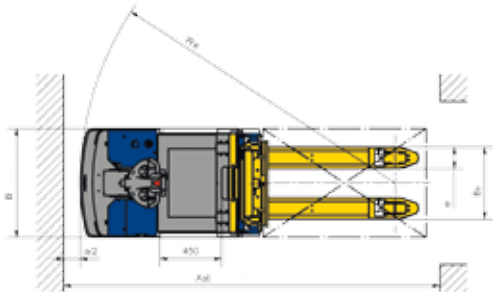
Opciones:

- Variantes de mástil hasta un máx. de 1800 mm
- Batería de 24V – 620Ah
- Longitudes de horquilla especiales
- Varias ruedas motrices especiales

Stocklin

ESIK 12.5 A18

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



1.2 Modelo ESIK 12.5 A18

Datos de potencia		
1.5	Capacidad de carga/Carga	Q[kg] 2000
	Capacidad de carga/Elevador de horquilla	Q[kg] 1250
	Capacidad de carga doble piso completo	Q[kg] 2000
1.6	Distancia desde el centro de carga	c[mm] 600
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	[km/h] 11,0/12,0
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga (mástil)	[m/s] 0,15/0,3
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga (mástil)	[m/s] 0,5/0,3
5.8	Capacidad de ascenso máx. con/sin carga	[%] 8,0/10,0

Dimensiones

1.8	Distancia de carga	x [mm] 710
1.9	Distancia entre ejes	y [mm] 1905
4.4	Elevación inicial	hi [mm] 110
4.15	Altura de la horquilla bajada	h [mm] 90
4.19	Longitud total	L [mm] 2532
4.20	Longitud de la parte saliente	L2 [mm] 1382
4.21	Anchura total	B [mm] 800
4.22	Masa de la horquilla	s/e/l [mm] 60/185/1150
4.25	Distancia exterior de la horquilla	B3 [mm] 565
4.32	Altura sobre el suelo bajado	m2 [mm] 24
4.34	Anchura del ciclo de trabajo (800x1200 a lo largo)	Ast [mm] 2782
	Distancia de seguridad	a/2 [mm] 100
4.35	Radio de giro	Wa [mm] 2092

ESIK 12.5 A18

Pesos (Mast A 18, batería 465 Ah, 1250 kg)		
2.1	Peso propio batería incl.	[kg] 1370
2.2	Carga por eje con carga delantera/trasera	[kg] 1000/1620
2.3	Carga por eje sin carga delantera/trasera	[kg] 920/450

Ruedas

3.1	Neumáticos de todas las ruedas	Vulkollan
3.2	Rueda motriz	1x254/100
3.3	Ruedas de carga	4x83/70
3.4	Rodillos de apoyo	1x2x140/40

Accionamiento y mando

6.1	Motor de tracción de marcha sincrónica	[kW] 2,5
6.2	Motor de elevación CC	[kW] 3,0
8.1	Controlador de tracción	[A] 350
5.10	Freno de servicio	Motor y contraflujo
	Freno de mano electromecánico	[Nm] 55

Batería

6.3	Tipo de batería	PPV-DIN
6.4	Tensión de la batería, capacidad	[V/Ah] 24/465 (620*)
	Modelo de batería	3Pz5465 (4Pz5620*)

* Longitudes L, L2 +85 mm

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

La empresa Stöcklin o nuestro distribuidor más cercano estarán encantados de aconsejarle.

Stöcklin

Stöcklin Logística S.A.

Técnica de transporte y de almacenamiento

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001



ESIK 12.5 A18




STÖCKLIN – VOS AVANTAGES

Dimensions très réduites et grande facilité d'utilisation

- **Accès facile en profondeur**
- **Maniabilité optimale**
- **Grande flexibilité**

Système électronique ultramoderne

- **Motorisation à courant triphasé et direction** 
- **avec technologie CAN-BUS**
- **Vitesse de déplacement élevée : 12 km/h**
- **Peut être conduit de l'extérieur**
- **Stabilité toujours optimale**
- **Système d'arrêt d'urgence (LOS)**

Qualité suisse robuste

- **Meilleure qualité et durée de vie élevée**
- **Maintenance grandement facilitée**
- **Rapport qualité/prix optimal**
- **Politique raisonnable du prix des pièces de rechange**

ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

Tapis de contact pour libérer la conduite. Simplicité d'utilisation grâce à la tête de timon. Direction électrique maniable avec retour automatique. Réduction de vitesse et fonction débattement selon l'angle de braquage pour une conduite en douceur. Conduite au pas possible via un bouton-poussoir depuis l'extérieur du véhicule.

STRUCTURE ET ÉQUIPEMENTS

Développé à partir d'un module complexe avec multi-utilisation des composants. Arbres et boulons des roues porteuses et du mécanisme de levage en acier inoxydable. Compartiments de rangement. Bouton d'ARRÊT D'URGENCE, compteur d'heures de fonctionnement combiné, contrôleur de batterie avec affichage de code d'erreur. Mécanisme de levage standard A18 avec levée de 1800 mm. Capacité de charge 1250 kg. Batterie 24 V – 465 Ah. Changement de batterie latéral.

Options :

- Variantes de mât jusqu'à 1800 mm maxi.
- Batterie 24 V – 620 Ah
- Longueurs de fourches spéciales
- Diverses roues motrices spéciales

ENTRAÎNEMENT

Moteurs triphasés AC, sans entretien, avec couple élevé à très faible vitesse et fonctionnement silencieux. Récupération du courant lors du freinage électronique. Bonne stabilité garantie par l'entraînement latéral. Toutes les roues (y compris les roues porteuses) en Vulkollan.

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Commande par microprocesseurs à programmation libre. Moteurs de traction et de direction AC conçus pour consommer très peu d'énergie. Technologie CAN-BUS avec la meilleure protection possible. Système LOS (Limited Operating Strategy) pour un déplacement limité en cas de dysfonctionnements. Le comportement de conduite ainsi que d'autres paramètres peuvent se régler en toute facilité grâce à la console à programmation manuelle en fonction des différents besoins des clients.

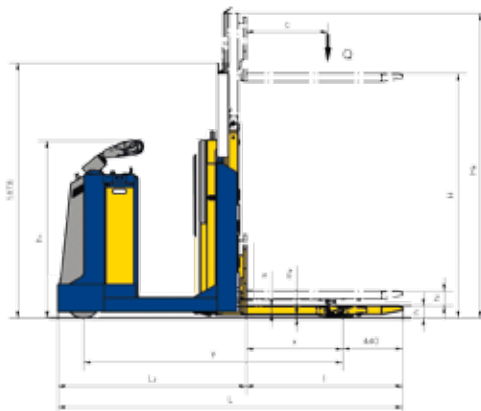
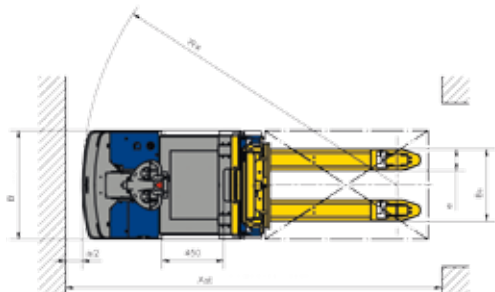
DIMENSIONS

Structure très compacte grâce à une construction CAO en 3D. Dimensions minimales permettant toutefois une facilité de maintenance optimale. Très robuste malgré sa structure compacte. Capot du châssis en acier.

Stocklin

ESIK 12.5 A18

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



1.2 Type **ESIK 12.5 A18**

Données de puissance		
1.5	Capacité de charge/Charge	Q[kg] 2000
	Capacité de charge/Charge de levée fourche	Q[kg] 1250
	Puissance de levage double niveau complet	Q[kg] 2000
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c[mm] 600
5.1	Vitesse de déplacement avec/sans charge	[km/h] 11,0/12,0
5.2	Vitesse de levage avec/sans charge (mât)	[m/s] 0,15/0,3
5.3	Vitesse d'abaissement avec/sans charge (mât)	[m/s] 0,5/0,3
5.8	Capacité de montée maxi avec/sans charge	[%] 8,0/10,0

Dimensions

1.8	Distance charge	x [mm] 710
1.9	Empattement	y [mm] 1905
4.4	Levée initiale	hi [mm] 110
4.15	Hauteur fourche abaissée	h [mm] 90
4.19	Longueur totale	L [mm] 2532
4.20	Distance de l'avant-corps	L2 [mm] 1382
4.21	Largeur totale	B [mm] 800
4.22	Masse fourche	s/e/l [mm] 60/185/1150
4.25	Écartement ext. fourche	B3 [mm] 565
4.32	Distance sol position abaissée	m2 [mm] 24
4.34	Largeur couloir de service (800x1 200 de long)	Ast [mm] 2782
	Distance de sécurité	a/2 [mm] 100
4.35	Rayon de braquage	Wa [mm] 2092

ESIK 12.5 A18

Poids (mât A18, batterie 465 Ah, 1 250 kg)

2.1	Poids propre, batterie incl.	[kg] 1370
2.2	Charge par essieu avec charge avant/arrière	[kg] 1000/1620
2.3	Charge par essieu sans charge avant/arrière	[kg] 920/450

Roues

3.1	Bandage de toutes les roues	Vulkollan
3.2	Roue motrice	1x254/100
3.3	Roues porteuses	4x83/70
3.4	Galets porteurs	1x2x140/40

Entraînement et commande

6.1	Moteur de traction AC	[kW] 2,5
6.2	Moteur de levage DC	[kW] 3,0
8.1	Commande de conduite	[A] 350
5.10	Frein de roulement	Moteur et contre-courant
	Frein de blocage électromécanique	[Nm] 55

Batterie

6.3	Type de batterie	PPV-DIN
6.4	Tension batterie, capacité	[V/Ah] 24/465 (620*)
	Type de batterie	3Pz5465 (4Pz5620*)

* Longueurs L, L2 +85 mm

Sous réserve de modifications techniques.

Stöcklin ou notre partenaire dans votre région est à votre disposition pour vous conseiller.

Stöcklin

Stöcklin Logistique SA

Technique de convoyage et de stockage

CH-4143 Dornach

Tél. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001



ESIK 12.5 A18




STÖCKLIN – I VOSTRI VANTAGGI

Dimensioni minime e massima praticità d'uso

- **Accesso più profondo e più agevole**
- **Ottima maneggevolezza**
- **Elevata flessibilità**

Elettronica ultra-moderna

- **Trasmissione in corrente trifase  e sterzo in corrente alternata con tecnologia CAN-BUS**
- **Elevata velocità di traslazione: 12 km/h**
- **Possibilità di guida anche all'esterno del veicolo**
- **Stabilità sempre ottimale**
- **Sistema di traslazione di emergenza (LOS)**

Robusta qualità svizzera

- **Massima qualità e lunga durata di vita**
- **Massima facilità di manutenzione**
- **Ottimo rapporto qualità/prezzo**
- **Intelligente politica di prezzo per i ricambi**

TRAZIONE

Motori a corrente trifase CA esenti da manutenzione con elevato momento torcente a regime minimo ed elevata silenziosità di funzionamento. Recupero energetico durante la frenata elettronica. La trasmissione laterale garantisce sempre un'ottima stabilità. Tutte le ruote (anche i rulli di carico) in Vulkollan.

SISTEMA ELETTRONICO

Comando a microprocessore a programmazione libera. I motori di propulsione e dello sterzo in corrente alternata garantiscono un notevole risparmio energetico. Tecnologia CAN-BUS con la massima schermatura. Il sistema LOS (Limited Operating Strategy) consente una marcia limitata anche in presenza di guasti. Il comportamento di marcia e ulteriori parametri possono essere comodamente impostati in base alle esigenze del cliente tramite la consolle di programmazione manuale.

DIMENSIONI

Modalità costruttiva molto compatta grazie alla progettazione CAD in 3D. Dimensioni ridotte senza pregiudicare l'accessibilità a tutti i componenti che necessitano di manutenzione. Elevata robustezza nonostante la modalità costruttiva compatta. Cofano del telaio in acciaio.

ERGONOMIA E SICUREZZA

Tappetino di contatto per abilitazione della traslazione. Semplice azionamento tramite testa del timone. Sterzo elettrico maneggevole con ritorno automatico nella posizione iniziale. La velocità e il comportamento variano in funzione dell'angolo di sterzata per uno stile di marcia confortevole. Possibilità di traslazione a passo d'uomo tramite pulsanti situati all'esterno del veicolo.

STRUTTURA E DOTAZIONI

Progettato a partire da un modulo complesso con impiego molteplice dei componenti. Alberi e bulloni delle ruote portanti e della meccanica di sollevamento in acciaio inox. Vani di deposito. Tasto di arresto d'emergenza, contatore di servizio combinato, dispositivo di monitoraggio della batteria con visualizzazione dei codici di errore. Struttura di sollevamento standard A18 con corsa di 1800 mm. Portata 1250 kg. Batteria 24V – 465Ah. Estrazione laterale della batteria.

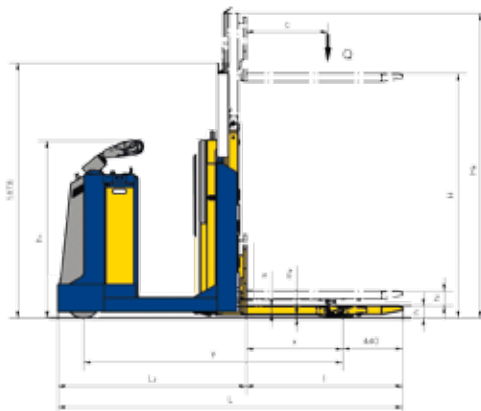
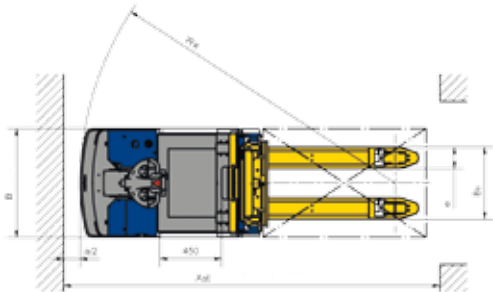
Optional:

- Varianti della struttura di sollevamento fino a max. 1800 mm
- Batteria 24V – 620Ah
- Lunghezze speciali delle forche
- Varie ruote motrici speciali

Stocklin

ESIK 12.5 A18

DATI TECNICI



1.2 Modello **ESIK 12.5 A18**

Dati relativi alla potenza		
1.5	Portata/capacità di carico	Q[kg] 2000
	Portata/capacità di carico corsa delle forche	Q[kg] 1250
	Portata totale pianale doppio	Q[kg] 2000
1.6	Distanza dal baricentro	c[mm] 600
5.1	Velocità di traslazione con/senza carico (albero)	[km/h] 11,0/12,0
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico (albero)	[m/s] 0,15/0,3
5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	[m/s] 0,5/0,3
5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico	[%] 8,0/10,0

Pendenza massima superabile con/senza carico

1.8	Distanza del carico	x [mm] 710
1.9	Passo	y [mm] 1905
4.4	Sollevamento iniziale	h _i [mm] 110
4.15	Altezza forche in posizione abbassata	h [mm] 90
4.19	Lunghezza totale	L [mm] 2532
4.20	Sporgenza	L ₂ [mm] 1382
4.21	Larghezza totale	B [mm] 800
4.22	Massa delle forche	s/e/l [mm] 60/185/1150
4.25	Distanza esterna tra forche	B ₃ [mm] 565
4.32	Altezza libera dal suolo in posizione abbassata	m ₂ [mm] 24
4.34	Larghezza corsia di lavoro (800x1200 in senso longitudinale)	Ast [mm] 2782
	Distanza di sicurezza	a/2 [mm] 100
4.35	Raggio di sterzata	Wa [mm] 2092

ESIK 12.5 A18

Pesi (montante A 18, batteria 465 Ah, 1250 kg)

2.1	Peso proprio, batteria inclusa	[kg] 1370
2.2	Carico sull'assale con carico anteriore/posteriore	[kg] 1000/1620
2.3	Carico sull'assale senza carico anteriore/posteriore	[kg] 920/450

Ruote

3.1	Pneumatici di tutte le ruote	Vulkollan
3.2	Ruota motrice	1x254/100
3.3	Rulli di carico	4x83/70
3.4	Rulli di supporto	1x2x140/40

Trasmissione e comandi

6.1	Motore di traslazione CA	[kW] 2,5
6.2	Motore di sollevamento CC	[kW] 3,0
8.1	Comandi di traslazione	[A] 350
5.10	Freno di servizio	Motore e controcorrente
	Freno elettromeccanico di stazionamento	[Nm] 55

Batteria

6.3	Tipo di batteria	PPV-DIN
6.4	Tensione batteria, capacità	[V/Ah] 24/465 (620*)
	Tipo di batteria	3Pz5465 (4Pz5620*)

* Lunghezze L, L₂ +85 mm

Con riserva di modifiche tecniche.

Il personale di Stöcklin o i nostri partner di zona saranno lieti di fornirvi consulenza.

Stöcklin

Stocklin Logistica SA

Tecniche per il trasporto e l'immagazzinamento

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001